
ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

Наша компания предлагает Вам долгосрочное и взаимовыгодное сотрудничество. Основными направлениями деятельности являются:

- *Изготовление металлоконструкций – производство СВСиУ - специальных вспомогательных сооружений и устройств для мостостроения, МИК-С, МИК-П, подкрановых и сварных балок, любых иных строительных металлоконструкций ;*
- *Горячее оцинкование по ГОСТ 9.307-89;*
- *Термомодифузионное оцинкование по ГОСТ 9.316-2006;*
- *Проектирование металлоконструкций: КМ, КМД;*
- *Производство металлоконструкций по чертежам заказчика - изготовление изделий по индивидуальным проектам ;*
- *Плазменная резка - современный и эффективный способ резки для проектов любой сложности;*
- *Окрас безвоздушным и пневматическим методами;*
- *Гибка листа и гнутье профилей - изготовление изделий различной формы и размеров на современном европейском оборудовании;*
- *Механическая обработка деталей (токарные и фрезерные работы, токарно-карусельная обработка и т.д.)*
- *Вальцовка - услуги по вальцовке листового металла и труб.*

Компания готова предложить Вам полный ассортимент сортового металлопроката, трубопроката, трубопроводную арматуру. Предлагаем размотку бухт, услуги по резке металлопроката (газ, болгарка, гильотина), а так же доставку по Санкт-Петербургу и Ленинградской области.

Для производства металлоконструкций используются следующие участки:

- **участок заготовки** – оснащен всем необходимым оборудованием для резки, рубки и другой заготовительной работы – это листовые и фасонные «ножницы», вальцы, ленточные пилы и другое оборудование;
- **механический участок** – оснащен сверлильными станками, токарно-карусельными станками, фрезерными станками, координатно-расточными станками, оборудованием для термической обработки металла.
- **участок дробеструйной обработки, участок покраски;**
- **сварочный участок** – оснащен сварочными полуавтоматами, установкой для сварки под флюсом.

Квалифицированные технические специалисты осуществляют монтаж заказанных Вами металлоконструкций в кратчайшие сроки: у нас есть все необходимое для монтажа и специализированная техника.

Одним из основных видов деятельности нашей компании является защита металлических конструкций от коррозии методом горячего цинкования по ГОСТ 9.307-89. Габаритные размеры металлических конструкций, подлежащих покрытию: 11,7 x 1,4 x 1,9 м. Масса одного цинкуемого изделия до 2,5 тн., Толщина цинкового покрытия: от 75 мкм и выше. Цена выполнения услуг по горячему цинкованию - договорная и зависит от вида и объема металлоконструкций, поставляемых на цинкование.

Информацию о номенклатуре производимой продукции и наличие на складе можно получить на корпоративном сайте <https://spectehdor.ru>
Надеемся на взаимовыгодное сотрудничество.

Фото реализованных изделий и объектов:



